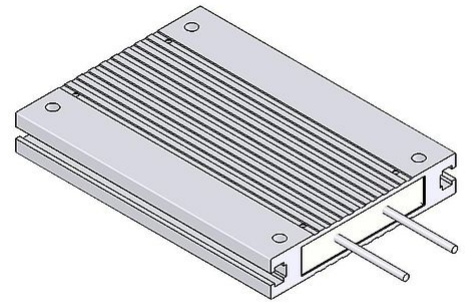



# DATENBLATT

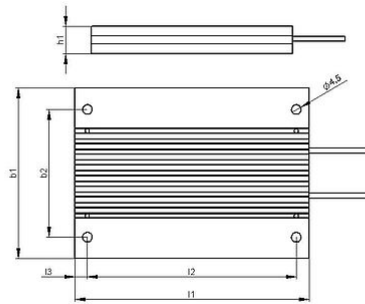
GWS 80x15-S | 80 - 160 W  
 Aluminiumwiderstand  
 cRUus 600 / 1000 V



Artikel-Nr.		ds3000 3752		
Typ		GWS 110	GWS 130	GWS 216
Impulsleistung (W) $T_U \sim 40^\circ\text{C}$ *bezogen auf eine Zyklusdauer von 120s Richtwert (widerstandswertabhängig)	ED 6 %*	720	900	1440
	ED 15 %*	400	500	800
	ED 25 %*	240	300	480
	ED 35 %*	200	250	400
	ED 40 %*	160	200	320
Nenndauerleistung (W) $T_U \sim 40^\circ\text{C}$		80	100	160
Nennwiderstandswert bei $20^\circ\text{C}$ (Ohm)		3.6 - 910	3.6 - 910	6.8 - 1200
Nenntoleranz bei $20^\circ\text{C}$		±10 %		
Schutzart (EN 60529) (im entsprechend angeschraubten Zustand)		IP 65		
Max. zulässige Betriebsspannung		UL 600 / 1000 V		
Kühlung		natürliche Konvektion		
Gehäusetemperatur bei Nenndauerleistung $T_U \sim 40^\circ\text{C}$		<250 °C		
Elektrischer Anschluss		2x AWG 18; l=25 cm		
Betriebstemperaturbereich		-25 ... +40 °C		
Prüfspannung		2.7 kV AC 1 s		
Zulassung / Kennzeichnung		UL; CSA		
Einbaulagen				

Technische Änderungen vorbehalten

# DATENBLATT



Artikel-Nr.		ds3000 3752		
Typ		GWS 110	GWS 130	GWS 216
Länge [mm]	l1	110	130	216
	l2	98	118	204
	l3	6	6	6
Breite [mm]	b1	80	80	80
	b2	60	60	60
Höhe [mm]	h1	15	15	15
Masse ca. [kg]		0.3	0.4	0.6
Isolationswiderstand		>10 M Ohm		
letzte Änderung		22.01.2014		

## Montagehinweis:

Bei der Montage des Widerstandes ist die Ausdehnung des Gehäuses von max. 0,85 mm / 100 mm durch Erwärmung zu beachten (Montage mit Fest- und Loslager).

Die Widerstände sind so zu montieren, dass eine ungehinderte Zu- und Abluft gewährleistet ist und kein Wärmestau entsteht.

Der Widerstand ist durch geeignete Schutzmaßnahmen vor Überlastung zu schützen.

Der Widerstand ist auf eine durchgehend flache Aufspannfläche zu montieren.

Der Widerstand muss geerdet werden.