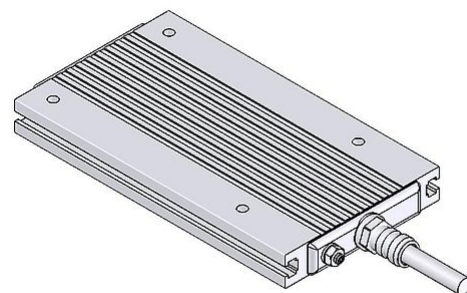



DATENBLATT

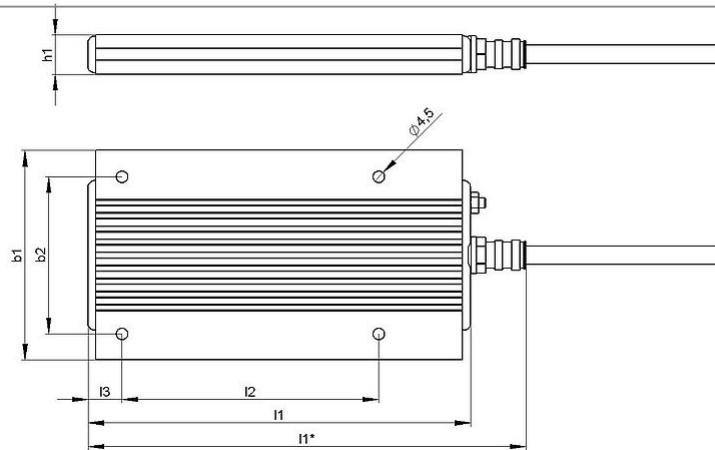
GWS 80x15-G | 100 - 200 W
 Aluminiumwiderstand
 cRUus 600 V



Artikel-Nr.		ds3000 3722	
Typ		GWS 146	GWS 252
Impulsleistung (W) $T_U \sim 40\text{ °C}$ *bezogen auf eine Zyklusdauer von 120s Richtwert (widerstandswertabhängig)	ED 6 %*	900	1800
	ED 15 %*	500	1000
	ED 25 %*	300	600
	ED 35 %*	250	500
	ED 40 %*	200	400
Nennleistung (W) $T_U \sim 40\text{ °C}$		100	200
Nennwiderstandswert bei 20 °C (Ohm)		3.6 - 910	6.8 - 1200
Nenntoleranz bei 20 °C		±10 %	
Schutzart (EN 60529) (im entsprechend angeschraubten Zustand)		IP 65	
Max. zulässige Betriebsspannung		UL 600 V	
Kühlung		natürliche Konvektion	
Gehäusetemperatur bei Nennleistung $T_U \sim 40\text{ °C}$		<300 °C	
Elektrischer Anschluss		3x AWG 18; l=50 cm	
Betriebstemperaturbereich		-25 ... +40 °C	
Prüfspannung		2.7 kV AC 1 s	
Zulassung / Kennzeichnung		UL; CSA	
Einbaulagen			

Technische Änderungen vorbehalten

DATENBLATT



Artikel-Nr.		ds3000 3722	
Typ		GWS 146	GWS 252
Länge [mm]	l_1^*	<170	<276
	l_1	146	252
	l_2	98	204
	l_3	13	13
Breite [mm]	b_1	80	80
	b_2	60	60
Höhe [mm]	h_1	15	15
Masse ca. [kg]		0.5	0.8
Isolationswiderstand		>10 M Ohm	
letzte Änderung		22.01.2014	

Montagehinweis:

Bei der Montage des Widerstandes ist die Ausdehnung des Gehäuses von max. 0,85 mm / 100 mm durch Erwärmung zu beachten (Montage mit Fest- und Loslager).

Die Widerstände sind so zu montieren, dass eine ungehinderte Zu- und Abluft gewährleistet ist und kein Wärmestau entsteht.

Der Widerstand ist durch geeignete Schutzmaßnahmen vor Überlastung zu schützen.

Der Widerstand ist auf eine durchgehend flache Aufspanfläche zu montieren.

Der Widerstand muss geerdet werden.